

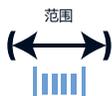
## HEATSEAL 29

### 重要功能

溫度增加時的膨脹度低，因此十分適合加熱元件線，可在一段長且直的長度上進行熱封合（塑膠袋封合）

[重要] 我們將會依照您需要的機械性質來製造

## 對於客戶您的 重要優點



0.025 公釐到 21 公釐  
(.001 英寸到 .827 寸)



訂購範圍涵蓋 3 公尺  
到 3 噸  
(10 英尺到 6000 磅)



遞送：3 週內



根據您的規格  
製造金屬線



提供 E.M.S  
(緊急製造服務)



技術支援

### HEATSEAL 29 提供形式

- 圓線
- 線棒或一段長度
- 扁線
- 定型金屬線
- 鋼索 / 絞線

### 包裝

- 線圈
- 線軸
- 線棒或一段長度



化學成分			規格	標 號 名 稱	重要功能	常見應用
元素	最小 %	最大 %				
Fe	53.00 nominal		AWS 094		溫度增加時的膨脹度低，因此十分適合加熱元件線，可在一段長且直的長度上進行熱封合（塑膠袋封合）。	熱封合（塑膠袋封合）長度長的塑膠袋，低膨脹的金屬線對此十分重要，才能確保封合時的筆直度，例如熱封合床墊的塑膠袋。
Ni	29.00 nominal					
Co	17.00 nominal					
Mn	- 0.50					
Si	- 0.20					
C	- 0.04					
Al	- 0.10					
Mg	- 0.10					
Zr	- 0.10					
Ti	- 0.10					
Cu	- 0.20					
Cr	- 0.20					
Mo	- 0.20					

密度	8.16 g/cm <sup>3</sup>	0.295 lb/in <sup>3</sup>
熔點	1450°C	2640°F
反曲點	450°C	840°F
導熱性	16.7 W/m•°C	116 btu•in/ft <sup>2</sup> •h•°F
膨脹係數	6.0 μm/m °C (20 – 100°C) 4.6 – 5.2 μm/m °C (20 – 400°C)	3.3 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212°F) 2.6 – 2.9 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 752°F)

**完工件的熱處理**  
該合金通常提供用於退火狀態（殘留冷作會扭曲熱膨脹係數）。  
由於截面厚度，退火時間可能會不同。  
應根據所需氧化厚度選擇氧化時間和溫度。

	類型	溫度		時間 (小時)	冷卻
		°C	°F		
	退火	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	空氣或水
為玻璃到金屬密封做準備	脫碳	900 – 1050	1650 – 1920	1	空氣或水
若需要金屬氧化介面 (時間和溫度視所需氧化厚度而定)	氧化	600 – 1000	1110 – 1830	1	空氣

**性質**

狀態	約略拉力強度		約略操作溫度	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
退火	450 – 550	65 – 80	up 到 +400	up 到 +750
硬拉	700 – 900	102 – 131	up 到 +400	up 到 +750