

NILO[®] 36

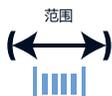
重要功能

低膨脹合金。在各種一般大氣溫度下可保持幾乎一致的尺寸

從極冷溫度到大約 +500°C (+930°F) 的溫度範圍內，皆具有低膨脹係數。在極冷溫度下保有強度和韌度

[重要] 我們將會依照您需要的機械性質來製造

對於客戶您的 重要優點



0.025 公釐到 21 公釐
(.001 英寸到 .827 寸)



訂購範圍涵蓋 3 公尺
到 3 噸
(10 英尺到 6000 磅)



遞送：3 週內



根據您的規格
製造金屬線



提供 E.M.S.
(緊急製造服務)



技術支援

NILO[®] 36 提供形式

- 圓線
- 線棒或一段長度
- 扁線
- 定型金屬線
- 鋼索 / 絞線

包裝

- 線圈
- 線軸
- 線棒或一段長度



*Special Metals Group of Companies 的貿易名稱

化學成分			規格	標示名稱	重要功能	常見應用
元素	最小 %	最大 %	-	W.NR 1.3912 UNS K93600 UNS K93601 AWS 090	低膨脹合金。在各種一般大氣溫度下可保持幾乎一致的尺寸。 從極冷溫度到大約 +500°C (+930°F) 的溫度範圍內，皆具有低膨脹係數。在極冷溫度下保有強度和韌度。	長度標準 (測量參考) 恆溫棒 雷射元件 用於儲存和運輸液態氬的貯槽和管道
Ni	35.00	38.00				
Fe	bal					
C	-	0.10				
Mn	-	0.60				
P	-	0.025				
S	-	0.03				
Si	-	0.35				
Cr	-	0.50				
Mo	-	0.50				
Co	-	1.00				

密度	8.11 g/cm ³	0.293 lb/in ³
熔點	1430°C	2610°F
反曲點	220°C	430°F
導熱性	10.0 W/m·°C	69.3 btu·in/ft ² ·h·°F
膨脹係數	1.5 μm/m °C (20 – 100°C) 2.6 μm/m °C (20 – 200°C)	0.83 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F) 1.4 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 392°F)

完工件的熱處理					
Nilo 合金通常提供用於退火狀態 (殘留冷作會扭曲熱膨脹係數)。 由於截面厚度，退火時間可能會不同。					
	類型	約略操作溫度		時間 (小時)	冷卻
		°C	°F		
	退火	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	空氣或水
用於最高尺寸穩定性		830 300 100	1525 570 212	0.5 1 48	水 水 空氣

性質				
狀態	約略拉力強度		約略操作溫度	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
退火	450 – 550	65 – 80	最高 +500	最高 +930
硬拉	700 – 900	102 – 131	最高 +500	最高 +930

以上拉力強度範圍是一般範圍。若您有不同的需求，請詢問。