

NILO[®] 52



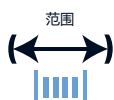
重要功能

專為搭配各種軟玻璃使用所設計

在高達大約 565°C (1050°F) 的溫度下，具有幾乎一致的熱膨脹係數

[重要] 我們將會依照您需要的機械性質來製造

對於客戶您的 重要優點



0.025 公釐到 21 公釐
(.001 英寸到 .827 寸)



訂購範圍涵蓋 3 公尺
到 3 噸
(10 英尺到 6000 磅)



遞送：3 週內



根據您的規格
製造金屬線



提供 E.M.S
(緊急製造服務)



技術支援

NILO[®] 52 提供形式

- 圓線
- 線棒或一段長度
- 扁線
- 定型金屬線
- 鋼索 / 絞線

包裝

- 線圈
- 線軸
- 線棒或一段長度



*Special Metals Group of Companies 的貿易名稱

化學成分			規格	標示名稱	重要功能	常見應用
元素	最小 %	最大 %	ASTM F30	W.NR 2.4478 UNS N14052 AWS 093	專為搭配各種軟玻璃使用所設計。 在高達大約 565°C (1050°F) 的溫度下，具有幾乎一致的熱膨脹係數。	軟玻璃和陶瓷的各種玻璃到金屬密封應用。
Ni	50.50 nominal					
Fe	bal					
Mn	—	0.60				
Si	—	0.30				
C	—	0.05				
Cr	—	0.25				
P	—	0.025				
S	—	0.03				
Al	—	0.10				

密度	8.3 g/cm ³	0.300 lb/in ³
熔點	1450°C	2640°F
反曲點	500°C	930°F
導熱性	17 W/m•°C	118 btu•in/ft ² •h°F
膨脹係數	10.3 µm/m °C (20 – 100°C)	5.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F)

完工件的熱處理				
Nilo 合金通常提供用於退火狀態（殘留冷作會扭曲熱膨脹係數）。由於截面厚度，退火時間可能會不同。				
類型	約略操作溫度		時間（小時）	冷卻
	°C	°F		
退火	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	空氣或水

性質				
狀態	約略拉力強度		約略操作溫度	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
退火	450 – 550	65 – 80	最高 +450	最高 +840
硬拉	700 – 900	102 – 131	最高 +450	最高 +840

以上拉力強度範圍是一般範圍。若您有不同的需求，請詢問。