

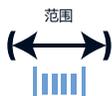
NILO® K

重要功能

受控制的膨脹係數 (隨著升高的溫度減少至反曲點)
符合硼矽玻璃和氧化鋁陶瓷的膨脹率

[重要] 我們將會依照您需要的機械性質來製造

對於客戶您的重要優點



0.025 公釐到 21 公釐
(.001 英寸到 .827 寸)



訂購範圍涵蓋 3 公尺
到 3 噸
(10 英尺到 6000 磅)



遞送: 3 週內



根據您的規格
製造金屬線



提供 E.M.S
(緊急製造服務)



技術支援

NILO® K 提供形式

- 圓線
- 線棒或一段長度
- 扁線
- 定型金屬線
- 鋼索 / 絞線

包裝

- 線圈
- 線軸
- 線棒或一段長度



*Special Metals Group of Companies 的貿易名稱

化學成分			規格	標示名稱	重要功能	常見應用
元素	最小 %	最大 %	ASTM F15	W.NR 1.3981 UNS K94610 AWS 094	受控制的膨脹係數（隨著升高的溫度減少至反曲點）。 符合硼砂玻璃和氧化鋁陶瓷的膨脹率。	需要高度可靠性或抗熱震應用中的玻璃到金屬密封件，亦即動力傳送閥門
Fe	53.00 nominal					
Ni	29.00 nominal					
Co	17.00 nominal					
Mn	-	0.50				
Si	-	0.20				
C	-	0.04				
Al	-	0.10				
Mg	-	0.10				
Zr	-	0.10				
Ti	-	0.10				
Cu	-	0.20				
Cr	-	0.20				
Mo	-	0.20				

密度	8.16 g/cm ³	0.295 lb/in ³
熔點	1450°C	2640°F
反曲點	450°C	840°F
導熱性	16.7 W/m•°C	116 btu•in/ft ² •h•°F
膨脹係數	6.0 μm/m °C (20 – 100°C) 4.6 – 5.2 μm/m °C (20 – 400°C)	3.3 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F) 2.6 – 2.9 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 752°F)

完工件的熱處理					
Nilo 合金通常提供用於退火狀態（殘留冷作會扭曲熱膨脹係數）。 由於截面厚度，退火時間可能會不同。 應根據所需氧化厚度選擇氧化時間和溫度。					
	類型	約略操作溫度		時間 (小時)	冷卻
		°C	°F		
	退火	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	空氣或水
為玻璃到金屬密封做準備	脫碳	900 – 1050	1650 – 1920	1	空氣或水
若需要金屬氧化物介面 (時間和溫度視所需的氧化物厚度而定)	氧化	600 – 1000	1110 – 1830	1	空氣

性質				
狀態	約略拉力強度		約略操作溫度	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
退火	450 – 550	65 – 80	最高 +400	最高 +750
硬拉	700 – 900	102 – 131	最高 +400	最高 +750

以上拉力強度範圍是一般範圍。若您有不同的需求，請詢問。