



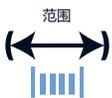
RW 41 超高強度熱切線

重要功能

在高溫下具有卓越的強度，是我們提供的產品中效能最佳的熱切線

[重要] 我們將會依照您需要的機械性質來製造

對於客戶您的 重要優點



0.025 公釐到 21 公釐
(.001 英寸到 .827 寸)



訂購範圍涵蓋 3 公尺
到 3 噸
(10 英尺到 6000 磅)



遞送：3 週內



根據您的規格
製造金屬線



提供 E.M.S
(緊急製造服務)



技術支援

RW 41 超高強度熱切線提供形式

- 圓線
- 線棒或一段長度
- 扁線
- 定型金屬線
- 鋼索 / 絞線

包裝

- 線圈
- 線軸
- 線棒或一段長度



技術資料表 Rev.1

RW 41 超高強度熱切線



為達到最佳切割效果，可調整溫度和切割速度。材料類型和密度將會影響切割速度。

重要功能		常見應用
在高溫下具有卓越的強度，是我們提供的產品中效能最佳的熱切線。		切割發泡聚苯乙烯 (EPS)、熱層板材料等的生產線。具有極佳的追蹤記錄，可持續工作並用於擺動切割框架上。
密度	8.25 g/cm ³	0.298 lb/in ³
20°C 時的電阻率	131 microhm • cm	788 ohm. Circ. mil/ft
最高操作溫度	300 °C	572 °F
熔點	1345 °C	2450 °F
膨脹係數	13.6 μm/m °C (20 – 100°C)	7.41 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212°F)